



APPLICAZIONI

Eni Antifreeze Plus è un liquido refrigerante concentrato a base di glicole etilenico esente da nitriti, ammine e fosfati.

VANTAGGI CLIENTE

- Il prodotto protegge efficacemente il prodotto dall'ossidazione, dal surriscaldamento e dal gelo.
- E' indicato per l'impegno nei circuiti di raffreddamento di motori del settore automotive, sistemi di raffreddamento industriale e impianti antincendio.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

- MAN 324 NF level
- VW TL 774C
- MB 325.0
- ASTM D 3306
- CUNA NC 956-16 (ed. '12)

CARATTERISTICHE

| Proprietà | Metodo | Unità | Tipico |
|----------------------|-------------|-------------------|---------|
| Aspetto | - | - | limpido |
| Colore | - | - | blu |
| Densità a 20°C | ASTM D 1122 | kg/m ³ | 1130 |
| pH sol. 50%(v/v) | ASTM D 1287 | - | 8,4 |
| Punto di ebollizione | ASTM D 1120 | °C | 170 |





AVVERTENZE

- Per sfruttare al meglio le caratteristiche del prodotto, si consiglia di non miscelarlo con altri fluidi refrigeranti.
- Si prega di osservare le specifiche del costruttore sulla tipologia di prodotto.

MODALITA' D'USO

- Il prodotto deve essere diluito con acqua prima dell'uso. Per ottenere le migliori prestazioni, è consigliato l'uso del prodotto in concentrazione compresa fra il 33 e il 60% in acqua.
- L'acqua da impiegare è distillata o demineralizzata.
- Il comportamento termico della miscela è determinato dalla percentuale di diluizione in volume del liquido refrigerante in acqua secondo quanto riportato in tabella:

| % Volume | Punto di congelamento (° C) | Punto di ebollizione (° C) |
|----------|-----------------------------|----------------------------|
| 33 | -17 max | 106 min |
| 50 | -36 max | 108 min |

