



APPLICAZIONI

Eni Rotra MP 80W-90 è un lubrificante per ingranaggi dotato di particolari caratteristiche E.P. (Estreme Pressioni) che lo rendono adatto alla lubrificazione di ingranaggi molto caricati, specialmente se soggetti a carichi dinamici.

E' destinato particolarmente alla lubrificazione dei differenziali a dentatura ipoide che per i fortissimi carichi anche dinamici, gli alti scorrimenti negli accoppiamenti e le elevate temperature, rappresentano per il lubrificante condizioni particolarmente gravose.

Può essere usato vantaggiosamente sia nei veicoli stradali che nei mezzi agricoli e nei macchinari per movimento terra per la lubrificazione di molteplici apparati quali cambi, differenziali, riduttori finali, ingranaggi delle prese di forza ed ogni altro apparato per il quale il costruttore raccomanda l'uso di un lubrificante con prestazione API GL-5.

E' inoltre adatto alla lubrificazione dei gruppi ingranaggi dei motori fuoribordo e entrofuoribordo delle imbarcazioni.

VANTAGGI CLIENTE

- La qualità dell'additivazione E.P. (Estreme Pressioni) conferisce al prodotto la capacità di garantire la continuità del film lubrificante anche quando gli ingranaggi operano in condizioni di carico, dinamico ed impulsivo, particolarmente gravose, con alte velocità di strisciamento negli accoppiamenti dentati.
- Le caratteristiche antiusura e la forte untuosità favoriscono notevolmente la riduzione dell'usura negli ingranaggi e nei cuscinetti.
- **Eni Rotra MP 80W-90** ha una eccellente stabilità all'ossidazione che evita il precoce deterioramento dell'olio e contrasta efficacemente la tendenza all'aumento della viscosità ed alla formazione di morchie.
- Le spiccate proprietà antiruggine proteggono gli ingranaggi ed i supporti anche in presenza di umidità.
- L'additivazione antischiuma elimina le conseguenze negative che un'eccessiva formazione di schiuma provocherebbe nei confronti della continuità del velo lubrificante.





SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- API GL-5
- MIL L 2105 D
- MAN 342 type M1
- MAN 342 type M2
- ZF TE-ML 05A, 07A, 08, 12E
- ZF TE-ML 16B, 17B, 19B, 21A

CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	905
Viscosità a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	15,5
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	151
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	105
Viscosità a -26°C	ASTM D 2983	mPa·s	145000
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	200
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-30

