



Scheda Prodotto

IP METAURA PA

DESCRIZIONE

Olio intero per operazioni di taglio metalli, di tipo “attivo”, con additivazione antiossidante, antiusura ed **E.P.** (**E**strema **P**ressione). Il prodotto è caratterizzato da un elevato livello qualitativo e prestazionale, ha eccellenti caratteristiche antinebbia, ed è specifico per l'impiego in operazioni gravose per la tenacità e la durezza del materiale da lavorare e per tipo di lavorazione gravosa a cui il manufatto viene sottoposto.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	Valore
Aspetto	Esame visivo	Limpido
Colore	Esame visivo	Bruno
Densità a 15°C, Kg/lit.	ASTM D 4052	0,901
Viscosità a 40°C, mm ² /s	ASTM D 445	46
Punto di infiammabilità C.O.C. °C	ASTM D 92	230
Punto di scorrimento, °C	ASTM D 97	-15
Corrosione su rame	ASTM D 130	Macchia
Antinebbia		Si
Cloro		Presente
Zolfo attivo		Presente

Classificazione Norma ISO 6743/7: Codice ISO-L-MHF 46

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)

PROPRIETA' DEL PRODOTTO

E' un olio da taglio formulato, con basi minerali altamente raffinate, con bassa tendenza alla nebulizzazione, additivate con speciali additivi ad azione antiusura, **E.P.** a base cloro e zolfo attivo, antiossidanti, antisaldanti ed antinebbia.

Tutti i componenti sono stati selezionati in modo da garantire elevate prestazioni nelle operazioni con asportazione del truciolo, dove è necessario un olio fortemente additivato. L'azione combinata degli additivi, si traduce in un elevato potere lubrificante, antiattrito ed antisaldante, la cui efficacia risulta tanto maggiore quanto più sono esasperate i fattori (pressione, attrito, temperatura) che condizionano l'operazione di taglio che si sviluppano nella zona di contatto tra pezzo ed utensile durante la lavorazione.

Le principali proprietà del prodotto sono:

- Eccellente potere antisaldante, che garantisce una elevata qualità superficiale ed una lunga durata degli utensili, di conseguenza minori fermi macchina e maggiore produttività.
- Elevato potere bagnante, che favorisce un raffreddamento immediato del pezzo e dell'utensile.
- Efficace protezione antiruggine nei confronti dei pezzi lavorati e dei componenti della macchina utensile.
- La ridotta emissione di nebbie di olio, consente di ridurre i consumi di olio e la sua dispersione nell'ambiente di lavoro, creando condizioni ambientali più sicure, quando le macchine utensili eseguono operazioni severe ad alta velocità e/o sono prive di protezioni.

Le valide caratteristiche organolettiche, limitano il diffondersi di odori sgradevoli (nonostante l'elevato tenore dell'additivazione), ne consegue un miglioramento delle condizioni igieniche lavorative.

- Buona compatibilità cutanea che limita l'insorgere di irritazioni e dermatiti.
- Il prodotto è esente da seguenti composti: PNA (IPA), PCB, PCT, e da componenti riconosciuti cancerogeni, mutageni o teratogeni, e non è classificato pericoloso ai sensi delle vigenti normative CE.



Scheda Prodotto

IP METAURA PA

APPLICAZIONI

L'IP METAURA PA è raccomandato per le operazioni di taglio caratterizzate da estrema severità sia in termini di parametri di taglio che di materiali da lavorare, è indicato per le seguenti lavorazioni: filettatura, maschiatura, fresatura, alesatura, dentatura e sbarratura ingranaggi, brocciatura, barenatura acciai, troncatura, tornitura automatica.

E' consigliato per un ampio spettro di materiali ferrosi: ghise, leghe al magnesio, acciaio ad alto tenore di carbonio, acciai speciali, acciai inossidabili, acciai legati.

E' anche particolarmente indicato per tutte quelle operazioni di taglio, caratterizzate da condizioni gravose, dovute a parametri di taglio e dal tipo di metallo lavorato.

E' consigliato anche in lavorazioni che richiedono un prodotto fluido ad elevata additivazione **E.P.** quali: brocciatura, filettatura, maschiatura, fresatura, dentatura/sbarratura ingranaggi, alesatura, troncatura e tornitura.

Ne sconsigliamo l'impiego nelle lavorazioni del rame e sue leghe e dell'alluminio in quanto la sua additivazione di tipo **E.P.** è aggressiva, può provocare fenomeni di macchiatura superficiale verso questi metalli.

Modalità d'uso

Il prodotto è idoneo per l'impiego su singole macchine utensili o in sistemi centralizzati.

E' di norma miscibile e compatibile con prodotti a base minerale, ai quali può essere aggiunto in rabbocco.

Per la miscibilità con altri tipi di fluidi si raccomanda di contattare il ns. Ufficio di Assistenza Tecnica.

Periodicamente è opportuno effettuare la pulizia del circuito della macchina utensile in cui è stato impiegato un olio da taglio intero, come di seguito:

- Scaricare per bene l'olio esausto.
- Rimuovere i corpi estranei, i residui delle lavorazioni, depositi, ecc.
- Effettuare un lavaggio dell'intero circuito, compreso il serbatoio, con olio minerale puro a bassa viscosità (ns. **IP HERMEA 32**) o con lo stesso prodotto nuovo.
- Scaricare per bene l'olio di lavaggio (possibilmente, effettuare il flussaggio del circuito e del serbatoio).
- Effettuare il riempimento del circuito con olio nuovo.

Sicurezza

Maneggiare il prodotto secondo le normali precauzioni di sicurezza sul lavoro e di igiene industriale. Si consiglia comunque, dopo il contatto con la pelle, di lavarsi immediatamente con acqua e sapone.

MODALITA' DI STOCCAGGIO E SMALTIMENTO

Conservare il prodotto nell'imballo originale, ben chiuso quando non in uso, in magazzino coperto ed adeguatamente aerato, a temperature ambientali comprese tra: **+ 5° e + 40°C.**

Il prodotto conservato correttamente, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ad un anno.

Differenze di colore del prodotto stoccato in fusti o in secchi, possono avvenire nel tempo senza pregiudicarne in alcun modo le proprietà e la performance in esercizio.

Lo smaltimento del prodotto esausto deve essere effettuato attenendosi a quanto previsto dalle direttive al momento in vigore riguardanti gli oli minerali da taglio metalli.

Non scaricare nelle acque e nel terreno il prodotto esausto.

Gli stabilimenti di produzione e confezionamento e la commercializzazione dei prodotti lubrificanti del gruppo **api anonima petroli italiana S.p.A.** operano con il Sistema di Qualità conforme alla Norma: **UNI EN ISO 9001: 2000**, certificato da BVQI.

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società di danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda informativa in materia di sicurezza**" disponibile presso la ns. rete Commerciale.

Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.