



Previous Name: Shell Corena V

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100

• Protezione affidabile
• Applicazioni standard

Oli per Pompe a Vuoto Rotative

Shell Vacuum Pump Oil S2 R sono formulati con oli minerali altamente raffinati con prestazioni particolarmente selezionate. Assicurano una bassa tensione di vapore ed elevate prestazioni, necessarie per un'efficace lubrificazione di pompe a vuoto rotative.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Prestazioni, Caratteristiche & Benefici

- **Lunga durata olio – Risparmio in manutenzione**
Shell Vacuum Pump Oil S2 R sono formulati per assicurare eccellente resistenza al degrado olio. Questo garantisce che l'olio assicurerà una lunga durata in servizio come pure una ridotta tendenza alla formazione di morchie e di depositi.
- **Eccezionale protezione da usura & corrosione**
Shell Vacuum Pump Oil S2 R aiutano a garantire una efficace protezione delle superfici metalliche interne da corrosione ed usura.
- **Efficienza del sistema**
Una selezione di oli base a bassa tensione di vapore con uno stretto intervallo di distillazione garantisce una prestazione efficiente alla pompa a vuoto per un esteso intervallo di manutenzione.

Applicazioni principali



- **Pompe a vuoto rotative**
Shell Vacuum Pump Oil S2 R sono ideati all'impiego in pompe a vuoto rotative e a palette. Possono essere utilizzati per garantire depressioni elevate. Sono consigliabili per la maggioranza di pompe a vuoto rotative in applicazioni industriali.

Ambienti operativi standard

Shell Vacuum Pump Oil S2 R sono ideati per applicazioni dove le temperature ambiente siano sopra lo 0°C e dove le massime temperature operative non eccedano i 100°C. La capacità di creare la massima depressione generalmente tende a diminuire all'aumentare della temperatura operativa della pompa.

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 sono consigliati per pompe a vuoto operanti in un campo di vuoto di 100 mbar – 10-2 mbar. Shell Vacuum Pump Oil S2 R non sono raccomandati per l'impiego ove gas corrosivi o vapori chimici intervengano nel processo di estrazione.

Specifiche, Approvazioni & Consigli

- Shell Vacuum Pump Oil S2 R incontrano i requisiti di ISO 6743-3A-DVC.
- Shell Vacuum Pump Oil S2 R vengono utilizzati dalla maggioranza dei costruttori mondiali.

Per un completo elenco di approvazioni e raccomandazioni di Costruttori consultare il Vs Technical Helpdesk locale

Caratteristiche fisiche tipiche

Proprietà			Metodo	Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100
Tensione vapore vs temperatura, Isoteniscope	@25°C	mbar	ASTM D2879	2
Tensione vapore vs temperatura, Isoteniscope	@50°C	mbar	ASTM D2879	3.3
Tensione vapore vs temperatura, Isoteniscope	@100°C	mbar	ASTM D2879	9.3
Tensione vapore vs temperatura, Isoteniscope	@150°C	mbar	ASTM D2879	22.8
Tensione vapore vs temperatura, Isoteniscope	@200°C	mbar	ASTM D2879	45.9
Tensione vapore vs temperatura, Isoteniscope	@250°C	mbar	ASTM D2879	83.9
Tensione vapore vs temperatura, Isoteniscope	@300°C	mbar	ASTM D2879	136
Residuo Carbonioso Conradson		%m	DIN 51551	0.05
Ceneri solfatate		%	DIN 51575	<0.01
Neutralizzazione valore		mg KOH/g	ASTM D947	<0.04
Punto di Scorrimento		°C	ASTM D97	-9
Punto di Infiammabilità COC		°C	ASTM D92	265
densità	@15°C	kg/m ³	ASTM D1298	882
Viscosità Cinematica	@100°C	cSt	ASTM D445	11.8
Viscosità Cinematica	@40°C	cSt	ASTM D445	108

Queste caratteristiche sono tipiche della produzione corrente . Sebbene la produzione futura sarà conforme alle specifiche Shell, potrebbero sussistere variazioni di tali caratteristiche.

Salute, sicurezza e ambiente

• Salute e Sicurezza

Shell Vacuum Pump Oil S2 R non risulta presentare alcun significativo rischio per salute o sicurezza se utilizzato in modo appropriato nelle applicazioni consigliate e mantenendo un buon standard di igiene personale.

Evitare contatto con pelle. Usare guanti con olio usato. Dopo contatto con la pelle, lavare immediatamente con sapone and acqua.

Indicazioni su Salute e Sicurezza sono disponibili nella relativa Scheda di Sicurezza, disponibile tramite il Vs rappresentante Shell.

• Proteggiamo l'Ambiente

Consegnate il fluido usato ad un punto di raccolta autorizzato. Non scaricate in fogna, suolo o acque.

Informazioni supplementari

• Suggerimenti

Per consigli sulle applicazioni non descritte nel presente opuscolo rivolgersi al rappresentante Shell più vicino

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Vacuum Pump Oil S2 R

