

Shell Alvania RL

Grasso multifunzionale per l'industria



VISCOSITA' OLIO DI BASE		NLGI	RANGE DI TEMP.	RESISTENZA ALL'ACQUA	DURATA IN SERVIZIO	EP	LUBRIFICANTI SOLIDI
40°C	100°C	2 & 3	-30°C +130°C	✓ ✓	✓ ✓	☹	☹
100 cSt	10 cSt						

Benefici per il cliente

Riduzione dei costi

- Riduzione dei consumi di grasso grazie alle eccellenti proprietà lubrificanti ottenute dalle specifiche formulazioni SHELL e dalla sua vasta esperienza manifatturiera.
- Bassi costi logistici in quanto ALVANIA RL può essere applicato con successo in un gran numero di applicazioni.
- Bassi costi di manutenzione grazie alla lunga durata di cuscinetti e grasso rispetto ai prodotti della concorrenza, specialmente in presenza di alte temperature (+130°C).
- Riduzione del dilavamento del grasso in presenza di forti contaminazioni di acqua rispetto ai grassi Alvania R ed Alvania G grazie all'eliminazione del Nitrato di Sodio ed alla riformulazione con nuovi additivi tecnologicamente avanzati.

Tranquillità nell'impiego

- Alvania RL è l'ultimo nato tra i grassi multifunzionali, frutto della trentennale collaborazione di Shell con i maggiori produttori di cuscinetti.
- Non presenta problemi sia per la Salute che per la Sicurezza; Shell Alvania RL è esente da Nitrito di Sodio e NON richiede alcuna etichettatura.
- Il marchio Shell è la garanzia dei più alti standard professionali e la soluzione ai vari problemi di lubrificazione.
- Le attività di Shell sono interamente controllate, dalla fase di Ricerca e Sviluppo alla Produzione ed al Controllo Qualità nei propri impianti certificati ISO, spesso sottoposti ad audit ed approvati dai nostri clienti più scrupolosi.
- Una scelta di fiducia, possibile solo utilizzando uno dei più noti marchi di grasso esistenti al mondo: Shell Alvania.

Convenienza

- Un fornitore unico per tutte le necessità, ottimizzando i tempi necessari per contattare numerosi fornitori e semplificando la fase di approvvigionamento.
- Garanzia di lubrificazione adeguata per qualsiasi macchinario in qualsiasi parte del mondo; questo prodotto fa parte della gamma Shell internazionale, reperibile in tutto il mondo.

Settori industriali di impiego & Applicazioni

- Meccanica Generale, Siderurgia, Minerario, Cartario, Cemento e molti altri.

Cuscinetti sia a rotolamento che a strisciamento moderatamente carichi e operanti in varie condizioni, cuscinetti rotanti da medie ad alte velocità (motori elettrici,..). Alvania RL è anche adatto a funzionare in presenza di vibrazioni e carichi moderati, grazie alla sua superiore resistenza al gocciolamento.

Range di temperature operative

Lo Shell Alvania RL è raccomandato per l'uso nel range di temperature da -25°C a +130°C per la consistenza NLGI 3, e da -30°C a +130°C per la consistenza NLGI 2.

Salute, sicurezza e ambiente

Le indicazioni riguardanti Salute, Sicurezza e Ambiente sono contenute nella Scheda di Sicurezza del prodotto, disponibile su richiesta al personale Shell.

Consigli

Suggerimenti a riguardo di applicazioni non citate in questa scheda possono essere richiesti direttamente al Servizio Tecnico Shell.

Caratteristiche fisiche tipiche (*)

Shell Alvania RL			
Consistenza NLGI		2	3
Colore		Marrone chiaro	Marrone chiaro
Tipo di addensante		Litio	Litio
Olio di base		Minerale	Minerale
Viscosità cinematica			
a 40°C mm ² /s	IP71/ASTM D 445	100	100
a 100°C mm ² /s		10	10
Punto di goccia °C	IP 322 / ASTM D566-76	190	190
Penetrazione non lavorata @ 25°C 0.1 mm	IP 50 / ASTM D217	280	240
Pompabilità a lunga distanza		Media	Scarsa

(*) Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.