

# Shell Vitrea Oil M



**Lubrificante industriale di alta qualità per cuscinetti e sistemi a circolazione.**

Shell Vitrea Oil M sono oli minerali paraffinici raffinati al solvente per la lubrificazione di cuscinetti industriali e per impiego in sistemi a circolazione.

## Applicazioni

Sono utilizzati nelle seguenti applicazioni dove temperature e carichi sono moderati:

- **Supporti collo cilindro laminazione**
- **Sistemi a circolazione.**
- **Cuscinetti piani e volventi.**
- **Ingranaggi in carter chiuso a denti dritti, elicoidali, conici e vite senza fine, dove l'utilizzo di un prodotto non additivato è approvato dal costruttore**
- **Compressori d'aria e di gas sia alternativi che rotativi.**
- **Pompe per il vuoto**

## Prestazioni e Benefici

- **Ottima capacità di separazione dall'acqua secondo le specifiche MORGAN**
- **Lunga durata in servizio nei sistemi a circolazione**
- **Approvato e raccomandato dai maggiori costruttori di riduttori**

## Specifiche ed Approvazioni

Morgan Construction Company  
Supporti Morgoil

## Compatibilità Guarnizioni e Vernici

I prodotti Vitrea Oil M sono compatibili con tutti i materiali per guarnizioni e vernici normalmente previsti per l'utilizzo con oli minerale.

## Avvertenza

Consigli sulle applicazioni non previste in questa scheda tecnica possono essere richiesti al personale Shell.

## Salute, Sicurezza e Ambiente

Le indicazioni riguardanti Salute, Sicurezza e Ambiente sono contenute nella Scheda di Sicurezza del prodotto, disponibile su richiesta al personale Shell.

### Proteggiamo l'ambiente

Non disperdere il prodotto nel suolo, acque o scarichi, consegnalo ai punti di raccolta autorizzati.

## Caratteristiche Fisiche Tipiche (\*)

Vitrea M		100	150	220	320	460	680
<b>Classe di Viscosità</b>	ISO 3448	100	150	220	320	460	680
<b>Viscosità Cinematica</b>	ASTM D 445						
a 40°C           mm <sup>2</sup> /s		100	150	220	320	460	680
a 100°C         mm <sup>2</sup> /s		11,2	14,8	19,2	24,6	31,0	37,0
<b>Indice Viscosità</b>	ISO 2909	95	95	95	95	95	80
<b>Densità a 15°C</b> kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185	877	882	887	891	896	910
<b>Punto Infiammabilità COC</b> °C	ISO 2592	243	225	249	255	260	270
<b>Punto Scorrimento</b> °C	ISO 3016	-9	-6	-6	-6	-6	-6

(\*) Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.

# Diagramma Viscosità-Temperatura

