

Shell Clavus Oils R

Oli sintetici per compressori frigoriferi



Shell Clavus Oils R sono oli sintetici formulati da esteri di polioli.

Shell Clavus Oils R sono stati appositamente sviluppati per impiego in sistemi che utilizzano R134a e altri refrigeranti HFC compatibili con l'ambiente.

Applicazioni

- Compressori frigoriferi aperti, semi-aperti ed ermetici, che utilizzano refrigeranti tipo R134a, R23, R404A, R407, R507 e altre miscele di refrigeranti HFC
- Refrigerazione industriale, commerciale e domestica. Sistemi di refrigerazione per conservazione di alimenti.
- Impianti di condizionamento d'aria, mobili o stazionari.

Prestazioni

Per assicurare ai sistemi frigoriferi il corretto funzionamento e ridurre gli interventi di manutenzione, Shell Clavus Oils R possiedono le seguenti speciali proprietà:

- ***Eccellente stabilità termica***
Resistenti all'ossidazione e alla formazione di depositi nei compressori operanti ad elevate temperature.
- ***Ottima stabilità chimica***
Compatibili con i refrigeranti comunemente usati. Minimizzano la formazione di morchie e prodotti da corrosione.
Shell Clavus R hanno un risultato al Philipp Test (DIN51593), universalmente riconosciuta come prova della stabilità chimica dell'olio, superiore a 96 ore, sia con R12 che con R134a.

- ***Ottima compatibilità***
Compatibile con gli elastomeri normalmente usati nei sistemi di refrigerazione
- ***Buone proprietà antiusura***
- ***Ottimo comportamento a freddo***
Dimostrano il necessario comportamento a freddo per non compromettere l'efficienza del sistema. Nel circuito l'olio trasportato in miscela con il gas deve ritornare al compressore o essere separato con facilità per non creare malfunzionamenti nell'impianto.
- ***Miscibilità con i refrigeranti***
Elevata miscibilità con R134a e R23.

Salute e sicurezza

Shell Clavus Oils R non presentano rischi per la salute o per l'ambiente nelle normali condizioni di impiego. Si raccomanda di attenersi alle buone pratiche lavorative e precauzioni igieniche.

Per ulteriori informazioni sanitarie e di sicurezza legate al prodotto, consultare la scheda di sicurezza.

Caratteristiche chimico/fisiche***

Shell Clavus Oils R rispondono alla specifica DIN 51503 KD.

		Shell Clavus R					
Gradazione		ISO 3448	22	32	46	68	100
Tipo olio refrigerante		DIN 51503	KD				
Viscosità cinematica at 40°C a 100°C	mm ² /s	ASTM D445	22	31	42	66	94
	mm ² /s		4,6	6,0	6,2	8,8	10,7
Densità a 15°C	kg/m ³	ASTM D1298	1018	1018	973	991	984
Punto di infiammabilità (COC)	°C	DIN ISO 2592	>220	>220	>230	>230	>230
Punto di scorrimento	°C	DIN ISO 3016	-57	-54	-48	-42	-42
TAN (pH = 11,0)	mg KOH/g	ASTM-D 664-97 mod.	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06	<0,06
Floc-point con R 134*	°C	DIN 51351	<-50*	<-50*	<-30*	<-30*	<-15*
Floc-point con R 12		DIN 51351	<-50	<-50	<-50	<-50	<-50
Resistenza ai refrigeranti (250°C) con R 134a con R 12	h	DIN 51593	>96	>96	>96	>96	>96
	h		>96	>96	>96	>96	>96
Miscibilità con R 134a 2 % oil 20 % oil	°C		<-60/>+100	<-60/>+100	<-60/>+100	-54/+97	-52/+97
	°C		<-60/>+100	-54/>+100	+25**/>+100	-34/+94	-12**/+85
Miscibilità con R 12	°C		<-60/>+100	<-60/>+100	<-60/>+100	<-60/>+100	<-60/>+100

*) Nessun floc-point prima della separazione di fasi **) Massimo dell'intervallo di miscibilità

***Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.