

Shell Corena Oil V 100

Lubrificante di qualità superiore per pompe a vuoto



Shell Corena Oil V 100 è formulato con basi minerali altamente raffinate, selezionate e di prestazione superiore senza contenere additivi. Il prodotto ha una naturale resistenza al degrado ossidativo. Corena V 100 è idoneo per la lubrificazione di pompe a vuoto di tipo rotativo.

Applicazioni

- **Pompe vuoto di tipo rotativo**

Corena V 100 è progettato per l'utilizzo nelle pompe vuoto di tipo rotativo e soffianti. Le migliori prestazioni si ottengono in un campo di pressione da 100 mbar fino a 1×10^2 mbar, adatto quindi a coprire la maggior parte delle applicazioni industriali ed anche da laboratorio.

Consigli sulle applicazioni non previste in questa scheda tecnica possono essere richiesti al personale Shell.

Prestazioni e Benefici

- **Eccellente resistenza all'ossidazione**

L'elevata qualità delle basi minerali utilizzate nella formulazione del Corena V 100 fornisce una eccellente resistenza al degrado del lubrificante. Questo assicura una lunga durata in servizio, una bassa tendenza alla formazione di depositi e morchie.

- **Basso valore di tensione di vapore**

L'accurata selezione degli oli base fornisce una tensione di vapore del prodotto molto bassa, grazie alla stretta curva di distillazione. Questo facilita il macchinario nel raggiungimento del grado di vuoto per il quale è stato progettato; aiuta inoltre a minimizzare l'ispessimento del lubrificante.

- **Protezione dalla corrosione**

Assicura una adeguata protezione antiruggine per tutti i componenti grazie al comportamento neutro del prodotto.

- **Buona demulsività**

Corena V 100 garantisce una buona demulsività al fine di minimizzare la quantità di vapore ed acqua dispersa nel lubrificante.

Specifiche ed Approvazioni

ISO 6743-3A-DVC

Shell Corena V 100 è riconosciuto ed utilizzato da molti Costruttori nel mondo.

Precauzione nelle applicazioni

Corena V 100 non dovrebbe essere utilizzato in pompe del vuoto operanti in condizioni molto severe quali altissima temperatura e servizio continuo.

Non dovrebbe essere utilizzato quando gas o vapori aggressivi sono coinvolti nel processo di estrazione.

Salute, Sicurezza e Ambiente

Le indicazioni riguardanti Salute, Sicurezza e Ambiente sono contenute nella Scheda di Sicurezza del prodotto, disponibile su richiesta al personale Shell.

Proteggiamo l'ambiente

Non disperdere il prodotto nel suolo, acque o scarichi, consegnalo ai punti di raccolta autorizzati.

Caratteristiche Fisiche Tipiche (*)

Corena V			100
Classe di Viscosità ISO		ISO 3448	100
Viscosità Cinematica		ASTM D445	
a 40°C	mm ² /s		108
a 100°C	mm ² /s		11,8
Densità a 15°C	kg/m ³	ASTM D1298	882
Punto di Infiammabilità COC	°C	ASTM D92	265
Punto di Scorrimento	°C	ASTM D97	-9
Numero Neutralizzazione	mg KOH/g	ASTM D974	<0,04
Contenuto Ceneri	%m	ISO 6245	<0,01
Residuo Carbonioso Conradson	%m	DIN 51551	0,05
Tensione di Vapore			
a 221°C	mbar		1
a 140°C	mbar		6 x 10 ⁻³
a 100°C	mbar		2,7 x 10 ⁻⁴
a 80°C	mbar		3,5 x 10 ⁻⁵

(*) Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.