



# Spirit 5000

Microemulsione non schiumogena per lavorazione meccanica e rettifica

## DESCRIZIONE

**Spirit 5000** è una microemulsione “non schiumogena” di ultima generazione, formulata per offrire prestazioni eccellenti nei sistemi di dosaggio del refrigerante ad alta pressione.

Adatta per metalli ferrosi e non ferrosi, per applicazioni che vanno dalla lavorazione generica a quella più difficile,

**Spirit 5000** offre una soluzione completa per officine in cui si eseguono più lavorazioni di metalli diversi.

**Spirit 5000** è adatta per l'uso in macchine con serbatoi singoli e sistemi centralizzati.

Compatibile con acqua dolce (5°dH) o dura (20°dH) per il primo riempimento.

## APPLICAZIONI

Materiale	Rettifica	Lavorazione meccanica
Ghisa	•••	•••
Acciai dolci	•••	•••
Acciai inossidabili	••	••
Leghe di alluminio		•

- - - Formulato per | •• Adatto a | - Possibile |

## CARATTERISTICHE > VANTAGGI

**Detergenza eccellente** > Pulizia di macchine e parti

**Lubrificazione ottimale** > Maggiore durata dell'utensile e finitura migliore

**Notevole riduzione della schiuma** > Nessun trabocco + Durata dell'utensile più lunga

**Resistenza eccellente alla contaminazione** > Lunga vita utile

**Profilo EHS superiore** > Facilità d'uso + Facilità di smaltimento

Se utilizzato come consigliato e per l'applicazione per cui è stato sviluppato, questo lubrificante non presenta rischi particolari. La scheda di sicurezza conforme alle normative vigenti nell'Unione Europea è disponibile presso il proprio consulente commerciale locale o può essere scaricata dal sito [ms-sds.totalenergies.com](https://ms-sds.totalenergies.com)

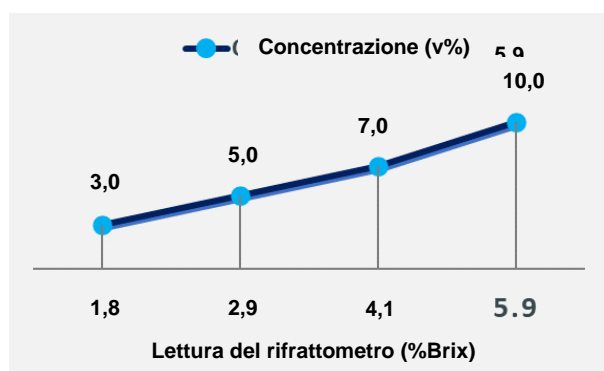
## CARATTERISTICHE TIPICHE

Caratteristiche tipiche	Metodi	Unità	Spirit 5000
Densità a 15°C	ISO 12185	Kg/m <sup>3</sup>	1000
Aspetto Emulsione al 5 % (in acqua demineralizzata)		--	Bianco traslucido
pH a 5%	DIN 51369	--	9,5
Corrosione Punto di rottura	DIN 51360/2	v%	4
Fattore rifrattometrico			1,7

Le caratteristiche del prodotto riportate nella tabella sono valori tipici forniti esclusivamente a titolo informativo per la UE.

## CONCENTRAZIONE CONSIGLIATA

Applicazione	Minimo	Massimo
Rettifica	4 v%	7 v%
Lavorazione meccanica	5 v%	10 v%
Laminazione e tubo ERW	4 v%	5 v%



## CONSERVAZIONE E MANIPOLAZIONE

- Durante l'uso, indossare sempre i dispositivi di protezione individuale consigliati.
- Garantire la conformità alle normative locali durante lo smaltimento.
- Conservare in un luogo coperto e ben ventilato, evitando il contatto diretto con la luce solare, la pioggia o la neve.
- Temperatura di conservazione ideale da 5 °C a 40 °C.
- Durata a magazzino: 12 mesi dalla data di produzione.
- Misurare regolarmente e mantenere la concentrazione e l'intervallo di pH come raccomandato.

Se utilizzato come consigliato e per l'applicazione per cui è stato sviluppato, questo lubrificante non presenta rischi particolari. La scheda di sicurezza conforme alle normative vigenti nell'Unione Europea è disponibile presso il proprio consulente commerciale locale o può essere scaricata dal sito [ms-sds.totalenergies.com](http://ms-sds.totalenergies.com)